



Информация о продукте

07.04

ILEXAN® PSA - Присадка с Высокой Растворяющей Способностью

1. Описание

Присадка ILEXAN® PSA обладает высокой растворяющей способностью в отношении углеводородных компонентов, входящих в состав большинства нефтяных масел-теплоносителей, а также органических и синтетических жидких теплоносителей. Присадка ILEXAN® PSA обладает очень низкой вязкостью и низкой температурой застывания, относительно высокой точкой кипения и температурной стабильностью, что делает её идеальной для добавления в масляные и жидкие теплоносители, в особенности если они уже были подвержены температурному разложению или окислению; в этом случае присадка ILEXAN® PSA (**PSA = Power Solvency Action – Высокая Растворяющая Способность**) растворит любой углеводородный олигомерный шлам и осадок, образующийся в процессе эксплуатации систем теплообмена.

- **Высокая Растворяющая Способность** присадки ILEXAN® PSA позволяет ей эффективно справляться с задачей даже при добавлении к объему теплоносителя всего 5% присадки.
- Предварительная очистка системы во время рабочего цикла до слива теплоносителя – сокращает время вынужденного простоя оборудования и очистки, выполняемой после слива теплоносителя.
- В большинстве случаев промывка и механическая очистка системы после слива теплоносителя не требуется, что уменьшает расходы на утилизацию отходов и время простоя оборудования.
- Снижает вязкость, что повышает эффективность теплообмена и обеспечивает полный слив теплоносителя при его замене.
- Растворение разложившихся углеводородов позволяет увеличить срок службы теплоносителя до плановой замены.

2. Области применения

Присадка ILEXAN® PSA используется в различных промышленных процессах по обогреву или охлаждению промежуточным теплоносителем, в которых низкая вязкость и высокая растворяющая способность присадки очень важны для предварительной очистки системы теплообмена в промежутках между заменами теплоносителя или для продления срока эксплуатации теплоносителя. Присадка особенно эффективна в качестве растворителя в системах, где присутствуют подверженные температурному разложению или окислению углеводородный олигомерный шлам и осадок. При любых применениях присадки ILEXAN® PSA во всех вышеперечисленных условиях позволяет снизить расходы, связанные с устранением неполадок.

Применение подходящего жидкого теплоносителя марки MARLOTHERM® позволит свести к минимуму проблемы, связанные с ухудшением свойств теплоносителя, благодаря Высокой Растворяющей Способности присадки.

3. Особенности эксплуатации

При низком процентном содержании присадки ILEXAN® PSA она оказывает незначительное влияние на давление пара в системе теплообмена. Если точка кипения теплоносителя выше, чем точка кипения присадки ILEXAN® PSA – 280 °C (536 °F), рекомендуется повысить давление подушки инертного газа для поддержания жидкого состояния присадки ILEXAN® PSA и предотвращения выделения паров через выпускные клапаны расширительного бака. Присадка ILEXAN® PSA должна оставаться в жидком состоянии в системе теплообмена.

Присадка ILEXAN® PSA обладает высокой устойчивостью к термической нагрузке и улучшает общую термическую стабильность большинства масляных и жидких теплоносителей. Положительный эффект зависит от добавленного объема присадки.



Информация о продукте

07.04

ILEXAN® PSA - Присадка с Высокой Растворяющей Способностью

Для улавливания уже имеющихся в системе твёрдых частиц, а также любых медленно растворяющихся новых веществ на начальном этапе применения присадки ILEXAN® PSA обычно необходимо использовать сетчатые фильтры на насосах системы очистки и байпасные фильтры. Присадка ILEXAN® PSA не образует вязкого или твёрдого осадка, который мог бы отложиться на поверхности теплообменников или засорить контур теплоносителя. Присадка помогает справиться с указанными проблемами, однако, она не растворяет кокс, который удаляется механически.

Пожалуйста, проконсультируйтесь с отделом технической поддержки марки MARLOTHERM® фирмы Sasol или её представителем относительно конструкции системы теплообмена, предполагаемых условий эксплуатации и ожидаемых результатов, чтобы убедиться, что присадка ILEXAN® PSA и её свойства пригодны для конкретных целей.

4. Совместимость материалов

Присадка ILEXAN® PSA не вызывает коррозии металлов, которые обычно используются в системах теплообмена. Для фланцевых соединений, выполненных без применения сварки, можно применять уплотнения типа IT-0 или из фторсодержащих эластомеров при умеренном диапазоне температур (230 °C; 440 °F). При более высоких термических нагрузках и, в особенности, при больших перепадах температур в течение рабочего цикла для обеспечения герметичности системы теплообмена успешно применяются высокопрочные графитовые уплотнения с металлическими вставками. Для выбора оптимального материала уплотнения следуйте рекомендациям производителя. Более подробную информацию можно найти в руководстве «Конструкция промышленных систем теплообмена для различных процессов» (*The Design of Heat Transfer Systems for Plants u Processes*) марки MARLOTHERM®.

5. Физические и химические свойства

Присадка ILEXAN® PSA – это прозрачное жидкое ароматическое соединение с характерным запахом.

Свойство	Величина	Ед.изм.	Метод испытания
Температура кипения при 1013 мбар	около 278-282 (532-540)	°C (°F)	ASTM D 1078
Температура застывания	-30 (-22)	°C (°F)	ASTM D 97
Плотность при 20 °C	996 (8.3) кг/м ³	(фунт/галлон)	ASTM D 3505
Кинематическая вязкость при 20 °C	4	сСт	ASTM D 445
Температура вспышки	около 130 (266)	°C (°F)	ASTM D 93
Температура возгорания	около 450 (842)	°C (°F)	ASTM D 659
Макс. температура на выходе нагревателя	350 (662)	°C (°F)	--
Макс. температура мембраны	380 (716)	°C (°F)	--
Мин. температура для прокачки насосом	-30 (-22)	°C (°F)	--

6. Критерии выбора жидкости

Присадка ILEXAN® PSA чрезвычайно эффективна для устранения неполадок, благодаря её Высокой Растворяющей Способности, термической стабильности до температур порядка 350 °C (662 °F), хорошей текучести в диапазоне рабочих температур (не требуется специального обогрева трубопроводов), и перекачиваемости при температуре до -30 °C (-22 °F) и другим преимуществам, в т.ч.:



Информация о продукте

07.04

ILEXAN® PSA - Присадка с Высокой Растворяющей Способностью

Высокая теплоёмкость

Не вызывает коррозии конструкционных материалов

Стабильна с большинством материалов пользователя

Высокая точка вспышки и температура самовозгорания

Устойчивость к окислению

Минимум законодательных ограничений

Повышает эффективность теплообмена

Пригодна для различных систем

Длительный срок службы

Трудновоспламеняющееся вещество

Позволяет снизить затраты

Не является веществом повышенной

опасности или ограниченного применения

Применение во время рабочего цикла

7. Безопасность при эксплуатации и утилизации

В герметичных стальных контейнерах срок хранения присадки ILEXAN® PSA практически не ограничен. При хранении не требуется особых мер предосторожности. При заполнении систем теплообмена из бочек или транспортировке наливом, а также при техническом обслуживании систем теплообмена применяются обычные меры предосторожности, чтобы избежать контакта жидкости с телом.

Не допускайте попадания жидкости в почву или систему канализации. Высокая температура вспышки гарантирует минимальный риск возникновения пожара. Не допускайте контакта присадки ILEXAN® PSA с открытым пламенем; для тушения огня используйте пену и сухие реагенты. Присадка ILEXAN® PSA утилизируется и регенерируется в соответствии с требованиями EPA (Директивы по охране окружающей среды) по нефтепродуктам согласно документу 40 CFR 279.

Указания по безопасному обращению с данным продуктом приведены исключительно в ознакомительных целях. Подробную и полную информацию о мерах безопасности при обращении с продуктом можно найти в «Паспорте безопасности вещества» от фирмы Sasol Germany GmbH.

8. Поставки и техническая поддержка

Фирма Sasol предлагает широкий выбор эффективных теплоносителей под торговыми марками MARLOTHERM® и ILEXAN®. Продукты марки MARLOTHERM® рассчитаны на применение в диапазоне температур от -80 до 360 °C (-112 to 680 °F). Продукты марки ILEXAN предназначены для специальных применений. Подробная информация предоставляется по запросу. Фирма Sasol имеет более 40 лет опыта в области технологий теплообмена. Мы предлагаем наш опыт к Вашим услугам, если у Вас как у нашего клиента возникнут какие-либо вопросы или проблемы. При возникновении вопросов относительно выбора оптимального теплоносителя, конструкции системы теплообмена, устранения неполадок, безопасности или технических параметров, наши специалисты готовы помочь Вам. Просто наберите наш номер! (Телефон: +492365 49 2214/5371; Факс: +49 2365 49 9180)

Приведённая выше информация соответствует нашим знаниям и опыту на момент составления данного документа. Однако, она не предполагает какой-либо юридической ответственности фирмы Sasol Germany GmbH, включая ответственность, связанную с патентными правами третьих лиц. В частности, данный документ не является гарантией каких-либо конкретных свойств продукта и не устанавливает никаких действующих с юридической точки зрения обязательств. Ввиду усовершенствования технологий и дальнейшими разработками мы оставляем за собой право вносить любые изменения в настоящий документ. Клиент обязан тщательно проверять и тестировать поставляемую продукцию. Упоминание торговых марок, используемых другими компаниями, не является рекомендацией или указанием на невозможность использования аналогичных продуктов. Все сделки проводятся исключительно на условиях, сформулированных в «Типовых условиях продаж» (General Sales Conditions) нашей компании.

® – является зарегистрированной торговой маркой компании Sasol Germany GmbH